

## 新設溶融亜鉛めっき用プライマー

# セラマックス#2000プライマー

セラマックス#2000プライマーは新設亜鉛めっき面にセラマックス#1000ALを塗装する際に使用します。速乾性に優れ、数時間で次工程(セラマックス#1000AL)の塗装が可能です。

### ■特長

1. 速乾性 次工程2時間～で塗装が可能(20℃)
2. 付着性 新設亜鉛めっきとの付着
3. 作業性 1液性・無希釈で取扱い、作業性に優れる

### ■用途

- ・新設亜鉛めっき面のプライマー(セラマックス#1000ALの前処理材)

### ■仕様例

#### 1. 新設溶融亜鉛めっき塗装(シルバーグレー仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	標準膜厚 μm	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
1	素地調整	油脂、付着物除去、表面粗度Sm/Rz20以下(ISO Sa1)、または#120程度の目粗し、清掃			
2	プライマー	セラマックス#2000プライマー	30～50	2時間～ 24時間	はけ ローラー
3	上塗	セラマックス#1000AL	130		

#### 2. 新設溶融亜鉛めっき塗装(指定色仕上)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	標準膜厚 μm	塗装間隔 (20℃)	塗装方法	
1	素地調整	油脂、付着物除去、表面粗度Sm/Rz20以下(ISO Sa1)、または#120程度の目粗し、清掃				
2	プライマー	セラマックス#2000プライマー	30～50	2～24時間 2～24時間	はけ ローラー	
3	下塗	セラマックス#1000AL	130			50
4	上塗	セラマックス#2000(指定色)	140			60

### ■概要

	品名	セラマックス #2000プライマー	色相	クリヤー
塗料の種類等	塗料の種類	溶剤型無機質コーティング材用プライマー	主要成分	アルコキシシラン化合物/IPA
	容量	14kg、3kg	有効期限	6ヶ月
設計値	加熱残分	1.5% (105℃ 5H)	密度	0.81g/ml
	使用量・膜厚	標準使用量 30g/m <sup>2</sup> ・標準膜厚 0.3μm	指触乾燥	20℃ 2時間
	硬化時間	性能発現 約1週間	希釈率	無希釈
塗装条件	塗装環境条件	気温: 5～30℃以上 相対湿度: 85%以下	塗装間隔	2時間～24時間
	素地調整	被塗物の付着物除去、油脂分の脱脂、目粗し、清掃	施工方法	はけ、ローラー
安全衛生	危険物分類	消防法 危険物第4類アルコール類	引火点	11.7℃
	※注意	使用に際して、SDS(安全データシート)を参照して下さい。	発火点	456℃

株式会社セラアンドアース  
〒556-0004大阪府浪速区日本橋西1-1-15  
TEL06-6647-3313 FAX06-6647-3314

一般社団法人無機質コーティング協会  
〒556-0004大阪府浪速区日本橋西1-1-15  
TEL06-6647-3312 FAX06-6647-3314