

## 無機質コーティング材

# セラマックスRH10

【コンクリート面・鋼材等 落書き貼紙防止 上塗り塗料(クリヤー)】

セラマックスRH10は無機質コーティング材です。

硬化機構は2液(主剤、硬化剤)により反応硬化します。同時に空気中の水分を吸収して徐々に硬化(湿気硬化)が進みます。

本製品は超撥水性の塗膜を形成し、「落書きがし難い」機能を有し、また対紫外線に対して安定なシリコンを含有しており、高耐候性、光沢保持性に優れた疑似ガラス質のコーティング材です。防汚性、汚染除去性においても、有機質塗料と比較して優れた性能を発揮します。

### ■特長

- 汚染除去性** 鉛筆硬度3Hを有し、ラッカーズプレーによる落書き汚染除去性に優れます。  
(リモネン、ガムテープ、溶剤等で簡単に落書きが除去できます。)
- 防汚性** 接触角が110°以上あり、超撥水性、撥油性を有し、汚染物質の付着が少なく、付着物が除去し易い膜を形成します。また、帯電性が低いので、埃等の汚染物質が付着し難い。
- 落書の再発防止** ガラス質の膜を形成するため、超撥水性、撥油性により、ラッカーズプレーで絵や文字が書き難い為、落書き再発防止に効果が期待できる。
- 超耐候性** 耐チョーキング(白亜化)性において、20年以上の耐紫外線耐久性があります。
- 不燃性** 完全硬化後はガラス質に近い塗膜を形成し不燃性を呈します。

### ■用途

- ・落書き・貼り紙防止(RH工法)の上塗り材
- ・トンネル内装視線誘導の上塗り材(防汚機能)
- ・建築 外壁コンクリート、セメント押し出し成形板等の上塗り材(防汚機能)
- ・アクリル板、ポリカーボネート板等プラスチックの上塗り材(保護、防汚機能)

### ■落書き・貼り紙防止(RH工法)の仕様例

#### 1. 新設コンクリート打ち放し直塗り工法 (クリヤー仕上げ)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下塗	セラマックスHB400S クリヤー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)	はけ ローラー
3	中塗	セラマックスHB400S クリヤー (主剤 9:硬化剤 1)	100	10~30 (専用希釈剤)	
4	上塗	セラマックスRH10 クリヤー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)	
				1時間~ 6時間以内	

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

## 2. 既設コンクリート打ち放し直塗り工法（クリヤー・カラー仕上げ）

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下塗	セラマックスHB400S（クリヤー・指定色） （主剤 9:硬化剤 1）	150	10～30 （専用希釈剤）	はけ ローラー
3	中塗	セラマックスHB400S（クリヤー・指定色） （主剤 9:硬化剤 1）	150	10～30 （専用希釈剤）	
4	上塗	セラマックスRH10 クリヤー （主剤 10:硬化剤 1）	50	80～100 （専用希釈剤）	
				1時間～ 6時間以内	

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

※小面積の場合は工事日数1日で可能です。

## 3. コンクリート打ち放し（カラー仕上げ）

（既設RC面、既設塗膜面、既に落書きがある、下地が吸込みの多い場合）直塗り工法

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下塗	セラマックスEXプライマー （1液性）	200	0～10 （水道水）	はけ ローラー
3	中塗	セラマックスHB400S 指定色 （主剤 9:硬化剤 1）	150	10～30 （専用希釈剤）	
4	上塗	セラマックスRH10 クリヤー （主剤 10:硬化剤 1）	50	80～100 （専用希釈剤）	
				3時間～ 7日以内	

※中塗セラマックスHB400Sの指定色を使用し、コンクリート色などの指定色に仕上がります。

※被塗物の状態、吸い込み差により使用量が異なることがあります。

## 4. コンクリート打ち放し面、下地調整材入り工法（準鏡面仕上げ）

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20°C)	塗装方法
1	素地調整	電動工具等によりバリ、剥離材、付着物等の除去、全面目粗し、清掃、墨出し			
2	下地調整	カチオン系ポリマーセメントモルタル アロンカチオクリート F-0 （フィラー 10:混和材 1）	2000		鍍
3	下塗	セラマックスEXプライマー （1液性）	200	0～10 （水道水）	はけ ローラー
4	中塗	セラマックスHB400S 指定色 （主剤 9:硬化剤 1）	150	10～30 （専用希釈剤）	
5	上塗	セラマックスRH10 クリヤー （主剤 10:硬化剤 1）	50	80～100 （専用希釈剤）	
				24時間～ 3時間～ 7日以内	

※下地調整材の使用量は素地の面精度により異なります。

※既設コンクリートの場合は水洗をお勧めします。

## 5. 鋼材・金属・コンクリート既設仕上げ塗装面落書き防止工法(クリヤー・カラー仕上げ)

工程	使用材料	標準使用量 g/m <sup>2</sup>	希釈率 %	塗装間隔 (20℃)	塗装方法
1	素地調整	既設仕上げ塗装面(エポキシ、ポリウレタン、ふっ素樹脂塗料)の付着物の除去、清掃			
2	下塗	セラマックスHB400S 指定色 (セラマックスHB400S クリヤー) (主剤 9:硬化剤 1)	130 (100)	10~30 (専用希釈剤)	はけ ローラー
3	上塗	セラマックスRH10 クリヤー (主剤 10:硬化剤 1)	50	80~100 (専用希釈剤)	

※既設塗装面はポリウレタン樹脂塗料、ふっ素樹脂塗装等2液硬化形塗料が適当です。

### ■概要

	品名	セラマックス RH10	色相	クリヤー
塗料の種類等	塗料の種類	2液性無機質コーティング材 (混合比 主剤10:硬化剤1)	主要成分	シリコン樹脂
	容 量	16.5kgセット (主剤15kg・硬化剤1.5kg) 4.4kgセット (主剤4kg・硬化剤0.4kg)	有効期限	6ヶ月
設計値	加熱残分	33 WT% (105℃ 5H)	密 度	0.94g/ml
	使用量・膜厚	標準使用量 50g/m <sup>2</sup> ・標準膜厚 10μm	指触乾燥	20℃ 1時間
	硬化時間	性能発現 約2週間	希釈率	専用シンナー80~100%
	可使時間	(2液混合後)20℃ 30分/30℃ 10~15分		
塗装条件	塗装環境条件	気温:5~30℃以内 相対湿度:80%以下	塗装間隔	1時間~6時間 (24時間超の場合は目粗し)
	素地調整	前工程の塗装後、1日以上経過は目粗し	塗り重ね性	RH10の上に塗り重ねは原則不可
安全衛生	危険物分類	消防法 危険物第4類第1石油類 危険等級Ⅱ	引火点	主剤31.5℃ 硬化剤10度
	労働安全衛生法	危険物(引火性の物質) 有機溶剤中毒予防規則 第2種	発火点	主剤238℃ 硬化剤295℃
	※注意 使用に際して、SDS(安全データシート)を参照して下さい。			

## ■塗膜性能

試験項目	試験内容	結果
光沢値	60° 鏡面光沢	70±5
鉛筆硬度	三菱鉛筆	3H
接触角	接触角試験器	110°
帯電性	表面抵抗率	$1.7 \times 10^{15} \Omega$
付着性	基盤目テープ法(1mm角×100個)による剥離テスト	100/100
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター(4000時間)光沢保持率	90%以上
耐汚染性	カーボンブラックにて汚染し汚染面と非汚染面との色差	$\Delta E=0.5$ 以下
耐摩耗性	学振摩擦試験(W=4.9N 2cm角 500回)	異常なし
耐衝撃性	落球試験(φ1/2インチ、500g×50cm)	異常なし
耐屈曲性	φ24mmマンドレル 180°折り曲げ	異常なし
耐アルカリ性	水酸化カルシウム飽和溶液に24時間浸漬後の塗膜状態	異常なし
耐酸性	5%硫酸水溶液を一滴下、24時間後の塗膜状態	異常なし
耐溶剤性	ラビングテスト(加重4.9N 10往復)MEK、ベンジン、ガソリン、エタノール、エーテル	異常なし

※被塗物 ポンデ鋼板(150mm×50mm×t0.3mm)、膜厚5μm、80°C×30min乾燥、常温下2週間放置後供試

1. 2液性コーティング材ですので、主剤と硬化剤の混合は秤にて、所定の比率にて、十分攪拌して下さい。
2. 主剤と硬化剤の混合後の可使用時間は30分です。(20°C)※湿度により異なりますのでご注意ください。
3. 湿気硬化形ですから、水の混入や空気中の水分に触れないように容器の蓋をしっかりと閉じて下さい。
4. 塗装条件 気温5°C以上、相対湿度80%以下、結露水等がないこと。
5. 安全衛生についてはSDS等の資料を参考にして下さい。
6. 所定の性能が発現するのに約2週間要します。

株式会社セラアンドアース  
〒556-0004大阪市浪速区日本橋西1-1-15  
TEL06-6647-3313 FAX06-6647-3314

一般社団法人無機質コーティング協会  
〒556-0004大阪市浪速区日本橋西1-1-15  
TEL06-6647-3312 FAX06-6647-3314